⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-124406

⑤Int. Cl. 5

識別記号

1 0 1

庁内整理番号

码公開 平成 4年(1992) 4月24日

F 01 D 5/14

9/02

9038-3 G 9038-3 G

審査請求 未請求 請求項の数 13 (全8頁)

匈発明の名称

軸流ターピン静翼装置及び軸流ターピン

②特 願 平2-244051

②出 願 平2(1990)9月17日

@発明者佐藤

武 茨城県日立市幸町3丁目1番1号 株式会社日立製作所日

立工場内

多発明者 山崎 義昭

茨城県土浦市神立町502番地 株式会社日立製作所機械研

究所内

创出 顯 人 株式会社日立製作所

東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地

四代 理 人 弁理士 小川 勝男

外2名

Con norte

明 細 香

1. 発明の名称

軸流ターピン静翼装置及び軸流ターピン

- 2. 特許請求の範囲
 - 1. 膨張流体が流れる拡大流路を形成している流路壁部と、

該拡大流路壁部に固定保持され、かつ膨張流体の流通方向と直角な方向に弯曲している静実と、

を備えた斡流タービン静翼装置において、

前記膨張流体の膨張流動する方向に対応している静翼の前縁部と後縁部の窓曲傾斜角を、相等しく形成するようにした

ことを特徴とする輸流ターピン整翼装置。

2. 膨張流体が流通する拡大流路を備えたターピンケーシングと、

前記拡大流路の壁部に固定保持され、かつ影 張流体の流通方向と直角な方向に弯曲している 鬱翼と、

を備えた軸流タービン節翼装置において、

前記静翼の弯曲傾斜角が、

前記膨張流体の膨張流動する方向に対応している前縁部と後標部とでそれぞれ等しく形成されている

1. 膨張流体が流れる拡大流路を形成している流 ことを特徴とする軸流タービン静賀装置。

3. 前記静賀が、

流路壁部と、

程方向外方に向うにしたがい翼幅が次第に大きくなるように形成されている ことを特徴とする請求項 2 記載の軸流ターピン

静葉装置。4、膨張液体が流通する拡大流路を形成している。

該拡大流路内に配置され、かつ影張流体の流 通方向と直角な方向に弯曲している静翼と、

を備えた軸流ターピン普翼装置において、

前記静翼の袋駅側の弯曲傾斜角を、

静翼に入射する流体の径方向入射角度と静翼 から排出される流体の径方向排出角度が相等し くなるように、

形成した

ことを特徴とする軸流ターピン番買装置。

5. 軸方向下流に向うにしたがい拡大している流路内に配置され、かつ周方向に弯曲している軸流タービンの静翼において、

前記静翼の出入口部の径方向各位置における 容曲傾斜角が、

前記拡大流路の拡がり角の原点から放射状に引かれ、静翼の出入口を横切つている線分上で 夫々等しくなるように形成した

ことを特徴とする軸流ターピンの静翼。

6. 流体の下流側に向うにしたがい拡大している 流路の内部に配置され、かつ周方向に弯曲して いる輸流タービンの静實において、

前記静翼の前舷側と後縁側の傾斜角を、

前記拡大流路の拡がり角の原点から放射状に引かれ、静翼を横切つている線分上で、

等しくなるように形成した

ことを特徴とする軸流ターピン静翼。

- 7. 流体が膨張流動する拡大流路を形成しているケーシングと、
- 9. 前記静翼が、周方向に弯曲形成されるととも に周方向に傾斜して設けられていることを特徴 とする請求項 8 記載の軸流ターピン静翼装置。
- 10. 前記静賀の傾斜は、静賀の宿曲方向であることを特徴とする請求項9記載の軸流タービン静賀装置。
- 11. 下流へ向うにしたがい次第にその断面積が拡大する円段状の拡大液体路を有するターピンケーシングと、

前記拡大液体路内に配置され、周方向に弯曲している複数個の静変と、

を構えた軸流タービン静翼装置において、

前記静製の前継部と後縁部における弯曲傾斜角を、

前記膨張流体の膨張流動する方向に対応して いる部分では相等しく形成し、

膨張流体の静翼間への洗入角(程方向)と静 翼間からの流出角(径方向)とが等しくなるようにした。

ことを特徴とする軸流ターピン静翼装置。

前記拡大流路内に配置され、かつ周方向に窓曲している静翼と.

を備えた軸流タービン静翼装置において、

前記静翼の出入口部の径方向各位置における 弯曲傾斜角を、

前記拡大流路の拡がり角の原点から放射状に引かれ、静翼の出入口を横切つている線分上で、 夫々等しくなるように形成した

ことを特徴とする軸流タービン節翼装置。

8. 膨張流体が流れる円環状の拡大流路を形成しているケーシングと、

該拡大流路内に周方向に所定の間隔をもつて 配置され、かつ周方向に弯曲している複数個の 静翼と、

を備えた軸流タービン静駕装置において、

前記膨張流体が、前記静製間を通過するに際し、静製間入口部及び出口部における流体の径方向角度が、それぞれ等しくなるように前記静 製の前後歓部の弯曲傾斜角度を選定したことを特徴とする軸流タービン静製装置。

12. 流体が膨張流動する拡大流路を有するケーシングと、

該ケーシングの拡大流路内に配置され、かつ 周方向に弯曲した形状に形成されるとともに、 その前縁部分と複縁部分との弯曲傾斜角が、前 記流体の膨張流動する方向に対応している部分 で相等しく形成されている静変と、

抜静質の下流側に配置され、かつ垂直翼形を なした動翼と、

を備えてなる軸流タービン。

13. 流体が膨張流動する環状拡大路内に、周方向に突出弯曲した複数個の静質を備えた軸流タービンにおいて、

前記流体の静賀間への径方向流入角と静翼間からの径方向流出角とが等しく形成されなる箱流タービン。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は、輸流タービンの静製の改良に係り、特に拡大流路内に配置されている静製の改良に関

するものである.

[従来の技術]

رج.

大容量の蒸気タービンにおいては、低圧部での 圧力変化に対する流体の容積変化が大きいことか ら、一般には、第5図(a),(b)に示すように **急激な拡大流路Rとなる。このような流路に設け** られるタービン段落は、拡大流路に合致した静翼 1と動変2とから構成されるが、これらの裏を通 過した膨張流体は必らず旋回速度成分 ♥ 8 をもつ ているために、Y軸方向に圧力勾配が発生し、結 果的には速度成分として旋回速度成分Ⅴβ、軸方 向速度成分Ⅴ、及び半径方向速度成分Ⅴ、からな る三次元の流れとなり、子午面速度Ⅴ。としては 第5図(a)に示すように、タービン軸方向(Z 翰)に対して角度μだけ傾斜した方向に流動する。 勿論この傾斜角度 µ は、前述した Y 軸方向の圧力 勾配及び外壁3の拡がり角度々によつて相違する ものである。このような環状をなしている拡大流 路における膨張流体の流動状況とターピン段落性 能の関係については、古くから種々の検討が行わ

る場合である。30は弯曲型の翼、すなわち第6回(c)の場合であり、根元部から先端部に向うにつれて傾斜角γが小さくなり、翼長のある位置で傾斜角γ=0になつて、それより先端側では逆方向に傾斜するものである。ここで参考までに周方向に傾斜している翼、すなわち第6回(b)(c)の構成における実体形状を図示すると第8回及び第9回のようになる。

以上のように形成された翼、すなわち第6回(a)(b)及び(c)の各翼構成における流体の流動状況を線で図示すると第10回(a)(b)(c)のようになり、径方向流路全域における流線下の形状は失々相違したものとなる。すなわち、第10回(a)は、静翼1が半径方向に対する傾は半径方向の圧力勾配の関係及び遠心力効果の関係よって、どうしても翼根元付近の領域(図中A1部)で流量が少なくなりがちで、逆に翼の先端部では多くなる傾向を示す。第10回(b)は、静翼が周方向一方向に傾斜した場合(第8回を流り)に表して、第10回(第8回を流り、第10回(第8回を流り、第10回(第8回を流り、第10回(第8回を流り、第10回(第8回を流り、第10回(第8回を流り、第10回(第8回を流り、第10回(第8回を流り、第10回(第8回を流り、第10回(第8回を流り、第10回(第8回を流り、第10回(第8回を流り、第10回(第8回を流り、第10回(第8回を流り、第10回を流り、第10回を流りにあります。

れており、以下に従来から実施されている技術内容について述べる。

第6図(a),(b),(c)は、第5図の環状流 路において、静翼1の周方向に配置形状の異なる 三つの例を示したもので、 (a) は、 静賀 I をタ ービン軸中心に対して半径方向に一致させて配置 した、すなわち放射方向に直立したものであり、 - (b)は翼先端部Aの半径方向に対してッ。の角 度で傾斜させて配置したものである。また、(c) は、静翼1の傾斜角を根元部印から先端部Aに向 つて順次変化させて、先端部風の傾斜角γ、が根 元部(B)の傾斜角γ に対して逆方向になるように 弯曲した形状に静翼を形成配置したものである. これら (a)(b)(c) の静實について、翼の半径 方向の傾斜角分布を示すと第7図のようになる。 すなわちこの第7図において、1aは周方向傾斜 なし、すなわち第6図(a)の場合であり、勿論 傾斜角γは0である。2bは第6図(b)の形式、 すなわち、傾斜角γは根元部γ」と先端部γιと がャトンァムの関係で周方向同一方向に傾斜してい

であるが、この場合には前述したような、すなわち第10回(a)のA1 部のような根元部の低流量部分はなくなる。しかしこのものでは図示されているように先端部側に低流量部分(A2 部)が発生してしまい、このものでも外壁3の拡り形状に沿わない流れとなつてしまう。このような翼根本及び翼先端の欠点を解消するための技術として、翼を周方向に弯曲させる、すなわち第6回(c)及び第9回に示す弯曲型の砂翼が提案されたわけである。

[発明が解決しようとする課題]

この周方向に弯曲した翼であると、翼根本部及び翼先端部が傾斜しているので、その傾斜の角度を選択することにより、一見翼先端及が翼根本部の流体の低流量は解消されるように思われる。 事実平行流路に弯曲型の静翼を用いた場合には充分満足できる流線分布が得られている。 しかるとうにその流路が生じるが、やはり翼先端近傍に不安定体低流量域が生じるく、さらにその弯曲による流量域が生じるく、さらにその音楽を

の流れが下流側の動翼に悪影響を及ぼし、すなわ ち動翼に付加損失を発生せしめてしまうのである。

すなわちこの理由はこの度の実験の結果明らか となつたことであるが、次のような理由による、 すなわちこの窓曲型, 静翼の径方向各位置におけ る傾斜角度は種々検討され選定されるわけである が、一般には流路の形状まで考慮されていないこ とによるものである。すなわち第11回において、 実際のタービンでは、静翼1のタービン軸方向幅 が根元部Brから先端部Bに拡大すること、先端 部は外壁3が拡大する形状であるために、静貫1 の出口端(翼後縁)の先端半径は下いであるが、 静賀1の入口先端(賀前録)側の半径は ruで、 両者の関係はrio>riiの関係になつているとい うことである。したがつて、雲先端部における傾 斜角は、®点と⑥点とで相違することになり、静 翼1の出口端4では②点が入口側の③点に相当す る傾斜角となる。これを図示すると、第7図の③, **⑤及び⑥点であり、③の傾斜角は⑤の傾斜角より** も小さくなる。この結果として、流体の流動方向

〔実施例〕

以下図示した実施例に基づいて本発明を詳細に 説明する。

第1回には蒸気タービンに採用されている段落 部周囲が断面で示されている。この段落部は、拡 大流路Rを形成しているタービンケーシング5、 この拡大流路内に配置された静実1、及びこの静 翼の下洗例に配置された動翼2を備えている。

静賀1は、その先端部が幅広に形成され、すなわち先端部幅B、が根元部幅B、より広く形成され、かつその先端部はケーシングの拡大内壁3に合致した形状、すなわち下洗傷へ向うにしたがい 異長が大きくなるように形成されている。

又この**静賀**1は、この図では表われないが、周 方向(紙面に対して前後方向)に弯曲した形状を もこの傾斜角にならうことになり、弯曲型の静実 形状は、第10回(c)のAa 部のように拡大流 路形状に適合した流動状況が達成出来ないのである。

本発明はこれにかんがみなされたもので、その目的とするところは、たとえ静翼が拡大流路内に配置された場合であつても、ターピン段落内の流れを正常化し、高性能が発揮されるこの種の静翼を提供するにある。

〔課題を解決するための手段〕

すなわち本発明は、静翼の各位置における弯曲 傾斜角を、拡大流路の拡がり角の原点から放射状 に引かれ、静翼の出入口を横切つている線分上で 夫々等しくなるように形成して所期の目的を達成 するようにしたものである。

〔作用〕

すなわちこのように形成すると、流体の膨張流動する方向における静實の弯曲傾斜角が、静實の長手方向すべての点で夫々等しくなる、すなわち流体の流動方向における線分上では、静質の出入

なしている。第2回はその窓曲状態を斜視回で表わしている。

静翼 1 はこのように周方向に弯曲形成されているわけであるが、この弯曲傾斜角(γιο, γκο, γιι, γκι)が特に次のように形成されている。

すなわち第1図に戻り、拡大洗路Rの拡がり角の原点②から放射状に線 2 を引いたとき、この線が横切る静翼の入口1aと出口1bとのその同一線分上では弯曲傾斜角が等しくなるように形成されているのである。すなわち図中②と②、③と②、①と②とは同一弯曲傾斜角に形成されるということである。

第2回に基づき云い方を変えて説明すると、静 翼1は、外壁3の静翼入口部半径γιιよりも静翼 出口部半径γιοが大きい流路形状である場合に、 内壁3aにおいては、γκι=γκοであることから、 傾斜角がγκι=γκοとなるように形成され、一方、 外壁3においては、静翼入口部の傾斜角γιιと出 口部の傾斜角γιοとが同一となるように、内壁 3a似より外壁3頃に向つて静翼1の傾斜角γを

順次変化させるように構成されている。このよう な傾斜角の変化を翼長と合わせて詳細に示すと、 第3回のようになる。すなわち第3回において、 記号图, 〇, ①, ①, 图及び回は第1回における それぞれの流路広がり角の原点から引かれた線分 上の位置記号に対応するものである。したがつて. 第1回の静製入口部1aの領科角は第3回の曲線 1 a のようになり、又静翼出口部1 b の傾斜角は 曲線1bのようになつており、静翼の幅Br及び B. の中間においては、第3回の曲線1c, 1d のような傾斜角になるように形成されている。こ の結果、この静翼形状は、第2図に示すように、 内壁3aから外壁3にわたる静翼1の翼長全域で 滑らかな傾斜角の変化を有する三次元的な静翼形 状となる。なお、第2図に厳線で示す静翼形状は、 従来の翼の形状を参考までにあげ、本発明と比較 したものであり、従来の翼は外壁3における静翼 入口部における傾斜角が、第3回に示す節翼出口 部傾斜角の曲線Ib上の印点であり、静襄出口部 の⑥及び本発明の節翼入口部の⑥よりも小さな傾

弯曲型の静翼が効率がよい。この曲線 X a の静翼と本発明の静翼、すなわち曲線 Y とを比較してみるに、翼長方向中央部分においては、従来のもの(曲線 X a) も本発明のものも大差はないが、翼端特に翼の先端部においては本発明のものの方が明らかに高効率を示している。数度の実験の結果では段落効率の平均値で 2 ~ 3 % は確実に改善されていることが明らかとなつている。

〔発明の効果〕

17

رخو

以上説明してきたように、本発明は静翼の径方向各位置における弯曲傾斜角を、拡大流路の拡大がり角の原点から放射状に引かれ、静翼の出入の形象ので、から放射を持つで、たとないで、なりでは、ないでは、からないでは、からなりで、なり流体ので、なり流体のでは、ないでは、からなり流体のからないで、なり流体のからないで、なり流体とないできる。

4.図面の簡単な説明

斜角となつているということである。

尚以上の説明では弯曲型の翼で、翼長方向中央部が周方向に突出したものについて説明してきたが、第12回に示すように翼先端側が周方向にずれ(Z)ている密曲翼に採用してもよく、又第13回に示すように静翼1の先端幅B、と根元幅B、とが等しいものに採用しても同様な効果が得られることは云うまでもない。

次に第4回により、従来の静翼と本発明の静翼とを、その実験結果より効率の点で比較してみる。この回は静翼の翼長方向各位置における効率の関係を表わしたもので、供試段落としては一般に大容量機用といわれるもので、流路の拡大角が40°、静翼の長さが600m、静翼の平均幅が120m、動翼の長さが600m、動翼の平均幅が90m、のものが選ばれた。

この図の曲線 X 1 ~ X 8 は 従来の 静翼 であり、 曲線 Y は本発明の静翼である。

図からも明らかなように、従来のものでは曲線 X a が最も効率がよい、すなわち第6図(c)の

明細書の浄嗇(内容に変更なし)

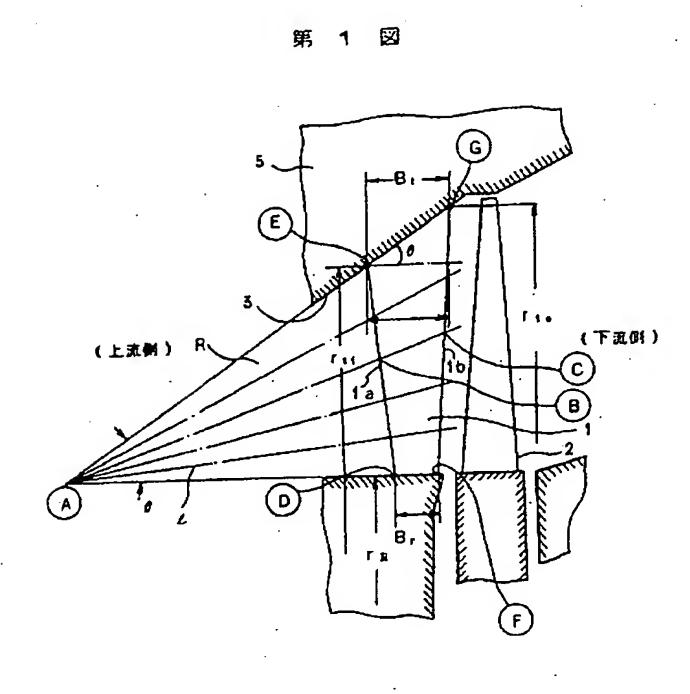
第1図は本発明の静翼周辺を示す縦断側面図、 第2図は本発明の静翼を示す斜視図、第3図は本 発明の静翼における傾斜角と径方向位置の関係を 表す曲線図、第4回は翼長と効率の関係を表わす 曲線図、第5図(a)は静翼周辺を示す艇断側面 図、第5図(b)は拡大流路における流体の流線 を示す斜視図、第6図 (a), (b), (c) は従来 の静質を示す正面図、第7回は従来静質の翼長と 効率の関係を表わす曲線図、第8回及び第9回は 從来の静쮫を示す斜視図、第10図(a), (b). (c) は夫々従来の静翼における流体の動きを表 わす縦断側面図、第11図は静雲の変形を説明す るための静葉周辺の縦断側面図、第12図は本発 明の他の実施例を示す静翼の正面図、第13回は さらに本発明の他の実施例を示す鬱翼周辺の縦断 便面図である.

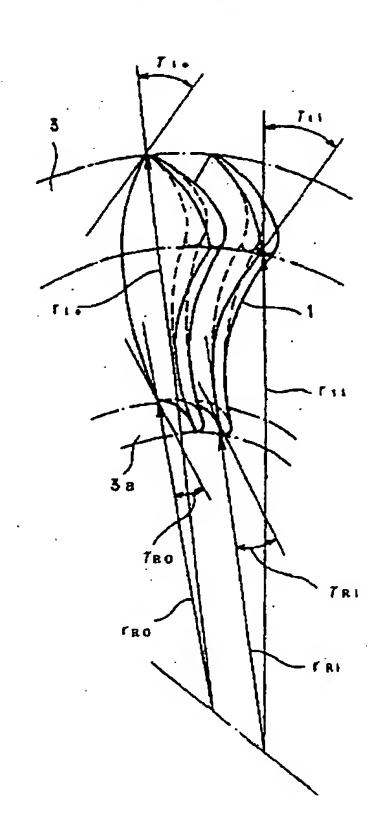
1 … 静翼、 2 … 動翼、 3 … 外壁、 5 … ターピンケーシング。

飞理人 井理士 小川勝男

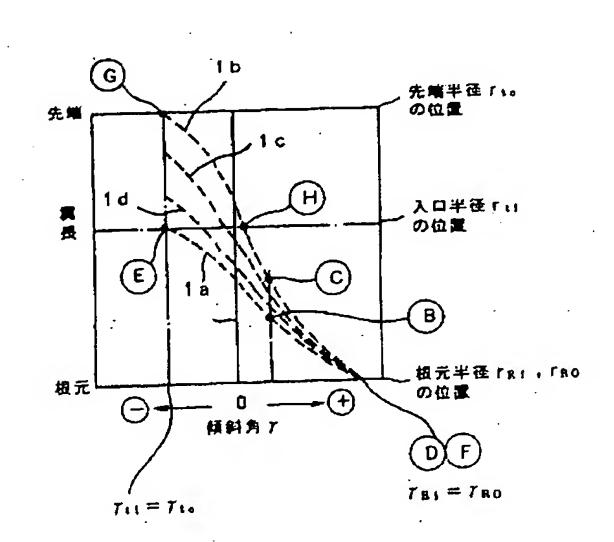


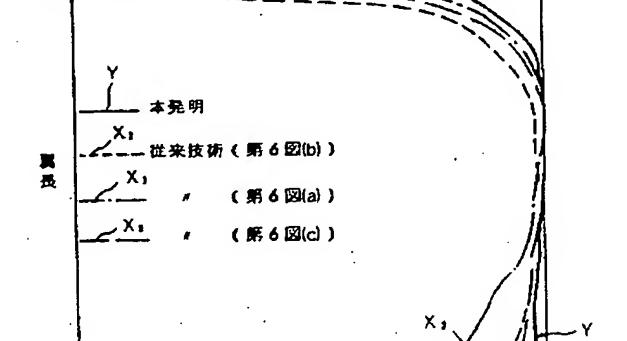
第 2 図





第 3 図





η / η ω α χ

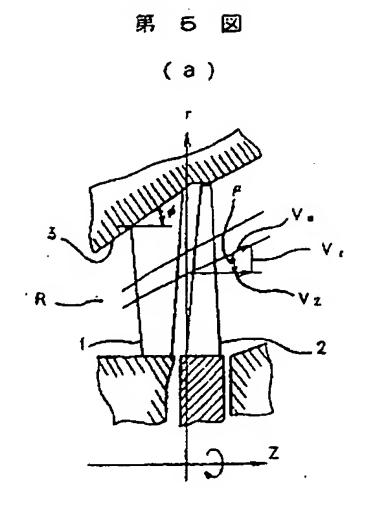
1. 0

根元 ┗___ 0.5

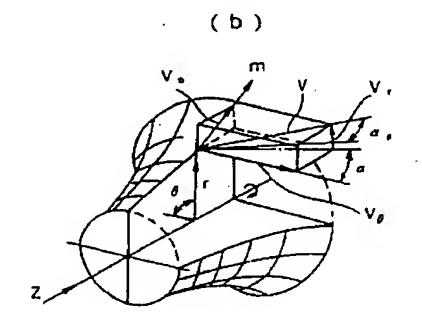
(b)

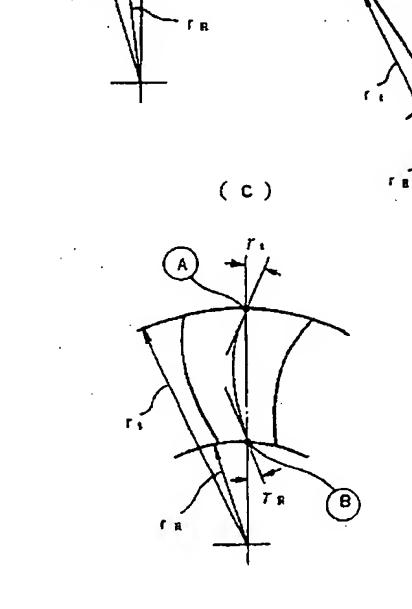
第 6 図

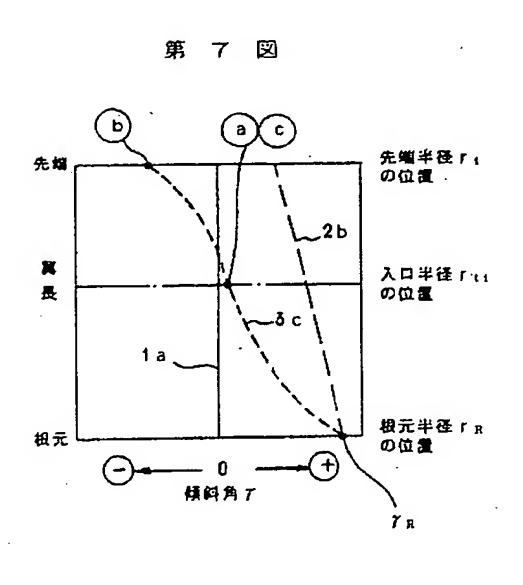
(a)

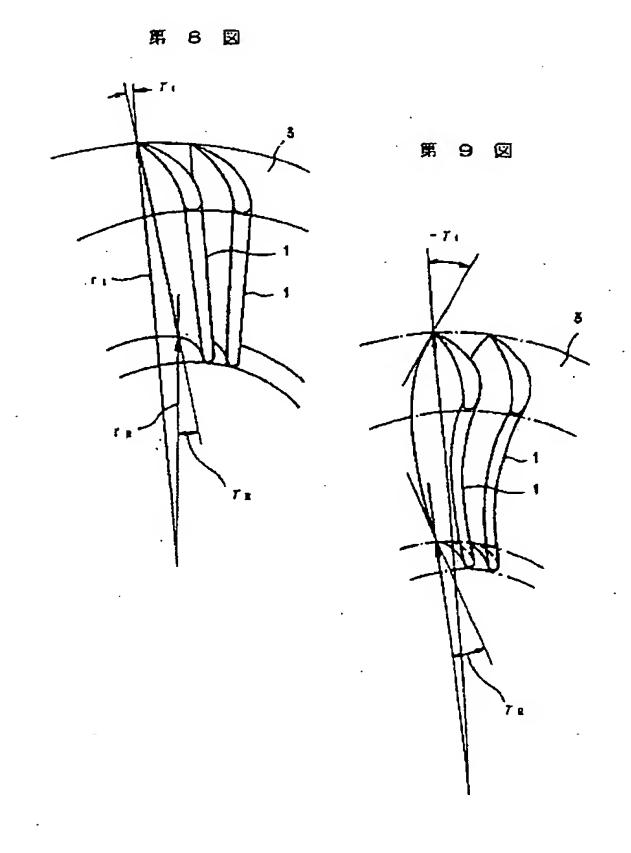


ربني

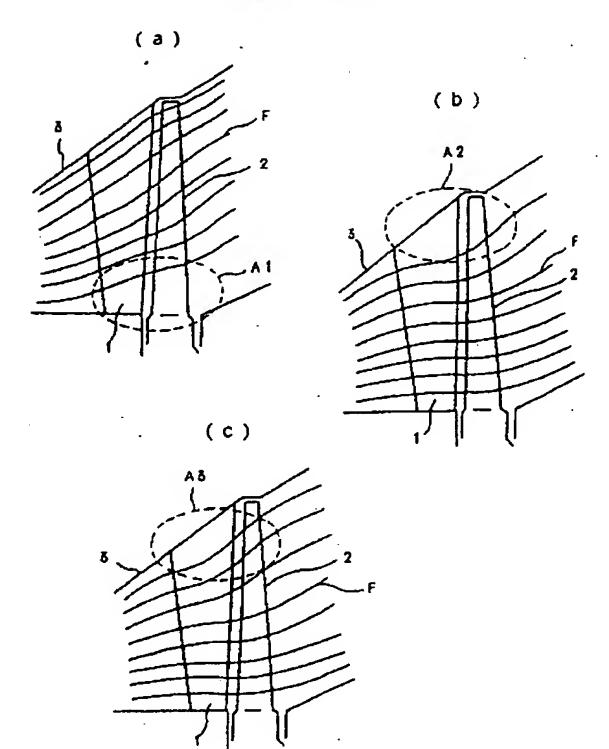




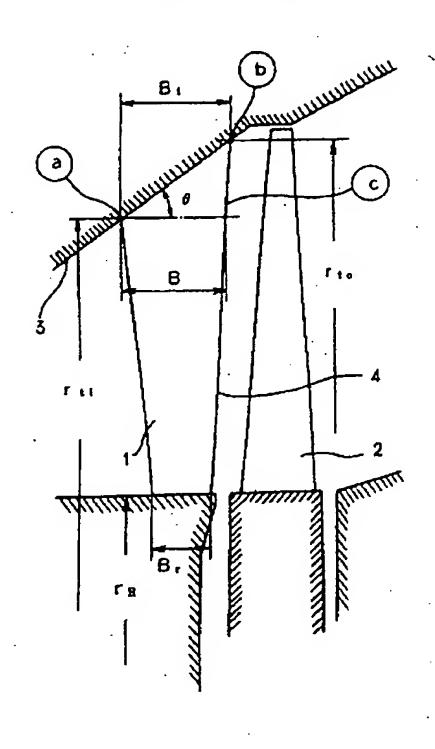




第 10 図



第 11 図



手統補正 曹(方式)

平 成 2 時2 川 4日

排作厅 昼 官 植松 敏 数

事 件 の 表 示 平 成 四 和 2 年 特許顕 第 244051 号

発 明 の 名 称 軸תタービン舒翼装置及び軸流タービン

福 正 を す る 者 事件との関係 特許出額人

七 4.(510) 株式会社 日 立 製 作 所.



. 代 理 人

将 (〒1001 東京都千代田区丸の内一丁目 5 番 1 号 株式会社 日立製作所内 電路 東を212-1116(大代系)

氏 名(6850) 并是士 小 川 勝

補正命令の日付 平成2年11月27日

補 正 の 対 象 明細書の第18頁

福 正 の 内 容 顧客に最初に添付した明細書の浄書・別紙のと おり(内容に変更なし)。

第 12 図

第 13 図

